Warszawa 11.10.2004

KRAJOWA DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Deklaracja zgodności nr 01/2004

1. Producent wyrobu budowlanego: RHEINZINK GmbH & Co. KG
Bahnhofstrasse 90, 45711 Datteln, Niemcy

zakład produkcyjny: RHEINZINK GmbH & Co. KG
Bahnhofstrasse 90, 45711 Datteln, Niemcy

przedstawiciel w Polsce: RHEINZINK Polska Sp. z .o.o.
Majdan 105/k Warszawy
05-462 Wiązowna

2. Nazwa wyrobu budowlanego: RHEINZINK® Titanzink, blacha cynkowo-tytanowa patynowana^{pro} niebieskoszara i grafitowa, gołowalcowana

3. Klasyfikacja statystyczna wyrobu:

27.43.25-50.21 blachy i płyty ze stopów cynku
27.43.25-50.22 taśmy ze stopów cynku
27.43.25-50.23 pasy ze stopów cynku

4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu: pokrycia dachowe, okładziny elewacyjne, obróbki blacharskie, produkcja rynien rur spustowych oraz akcesoriów systemu odwodnienia dachu. Stosowanie blach powinno być zgodne z projektami technicznymi budynków, opracowanymi zgodnie z aktualnymi normami i przepisami techniczno-budowlanymi oraz wg zaleceń montażowych producenta blach.

5. Specyfikacja techniczna: PN-EN 988 grudzień 1998. Cynk i stopy cynku - Specyfikacja techniczna płaski wyrobów walcowanych dla budownictwa.

6. Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu budowlanego:
Blacha RHEINZINK® produkowana jest z cynku gatunku Z1 wg EN 1179, zawierającego, co najmniej 99,995% cynku uzupełnionego dodatkami stopowymi. Produkcja przebiega w procesie ciągłego odlewania, walcowania i zwijania w rulon.

Skład chemiczny:

Skład chemiczny w % (m/m)			
Cu	Ti	Al	Zn[1)]
nin. 0,08 max. 1,0	nin. 0,06 max. 0,2	- max. 0,015	Reszta
[1)] Cynk z gatunku Z1			

Własności mechaniczne

Umowna granica plastyczności 0,2%	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie całkowite po rozerwaniu	Trwałe wydłużenie po próbie pełzania	Próba zginania
$R_{p0,2}$ N/mm^2 min.	R_m N/mm^2 min.	A_{50mm} % min.	% max.	
100	150	35	0,1	Bez pęknięć na krawędzi zginania

RHEINZINK Polska Sp. z o.o.
Majdan 105 k/Warszawy
05-462 Wiązowna

tel. (22) 611 71 30 lub 31
fax (22) 611 71 32
e-mail: info@rheinzink.pl
www.rheinzink.pl

NIP: 113-23-13-877
REGON: 017283619
BNP Paribas Bank Polska S.A.
38 1860 0003 0111 3483 0007 8985

Powierzchnia blachy powinna być gładka, wolna od pęcherzy, pęknięć i głębokich rys z wyjątkiem zwykle występujących smug walcowniczych. Nierówności powierzchni nie powinny utrudniać zwykle stosowanego dalszego przerobu mechanicznego.

Maksymalna odchyłka od zamówionej grubości nominalnej, mierzona w odległości co najmniej 30mm od krawędzi taśmy lub blachy, nie powinna przekraczać ± 0,03 mm.

Maksymalna odchyłka od zamówionej szerokości nominalnej nie powinna przekraczać $^{+2}_{0}$ mm.

Maksymalna odchyłka od zamówionej długości nominalnej pasa nie powinna przekraczać $^{+10}_{0}$ mm.

Odchyłka od prostości, wymiar *d* na rysunku 1, nie powinien przekraczać 1,5 mm/m, jeżeli badanie przeprowadza się zgodnie z 6.4.3 (wg PN-EN 988).

Odchyłka od płaskości, wymiar *d* na rysunkach od 2 do 5, nie powinna przekraczać 2 mm, jeżeli badanie przeprowadza się zgodnie z 6.4.3 (wg PN-EN 988).

Blacha cynkowo-tytanowa jest sklasyfikowana wg PN-EN 13501-1 jako materiał niepalny - klasa A1. Zastosowanie powyższej blachy na pokrycia dachowe pozwala sklasyfikować je również jako nierozprzestrzeniające ognia bez badań,
czyli B_{ROOF} (t1), wg PN-ENV 1187 test 1.

7. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej i/lub laboratorium oraz certyfikatu i/lub nr raportu z badań typu, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu:
nie dotyczy.

Deklaruje z pełna odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt. 5

RHEINZINK Polska Spółka z o.o.

Krzysztof Czarnocki
PEŁNOMOCNIK ZARZĄDU
GŁÓWNY TECHNOLOG
(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)

RHEINZINK

11.10.2004 MAJDAN
(miejsce i data wystawienia)

RHEINZINK Polska Sp. z o.o.
Majdan 105 k/Warszawy
05-462 Wiązowna

tel. (22) 611 71 30 lub 31
fax (22) 611 71 32
e-mail: info@rheinzink.pl
www.rheinzink.pl

NIP: 113-23-13-877
REGON: 017283619
BNP Paribas Bank Polska S.A.
38 1860 0003 0111 3483 0007 8985